Хранение

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОТВЕРСТИЯ И ПАЗЫ ОВАЛЬНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ

Размеры

ОСТ4.010.025-88

Осн

Издание официальное

Отсутствует в перечне Министерства

1989

УДК 62-472:621.88 Группа Г30

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОТВЕРСТИЯ И ПАЗЫ
ОВАЛЬНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ
Размеры

ОСТ4.010.025-88

ОКСТУ 0070

Срок действия с 01.07.89
до ~~31.12.90~~

Настоящий стандарт устанавливает ряды нормальных размеров овальных и прямоугольных отверстий и пазов, получаемых методами холодной листовой штамповки и прессования и предназначенных для крепления и облегчения конструкций, а также для обеспечения доступа к ним при монтаже, и может применяться при организации автоматизированного производства с оптимальным количеством инструмента.

Стандарт не распространяется на производные размеры, зависящие от принятых исходных размеров, в том числе технологические межоперационные размеры, а также на размеры, установленные ранее в государственных стандартах и других нормативно-технических документах. Однако во всех случаях предпочтительно выбирать размеры из табл.1-3 настоящего стандарта.

Стандарт обязателен для организаций и предприятий Министерства.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Предельные отклонения на размеры овальных и прямоугольных отверстий и пазов должны назначаться с точностью не ниже 14-го квалитета и проставляться на чертеже.

1.2. ~~Шероховатость обрабатываемой поверхности – не более R_z =40 мкм.~~

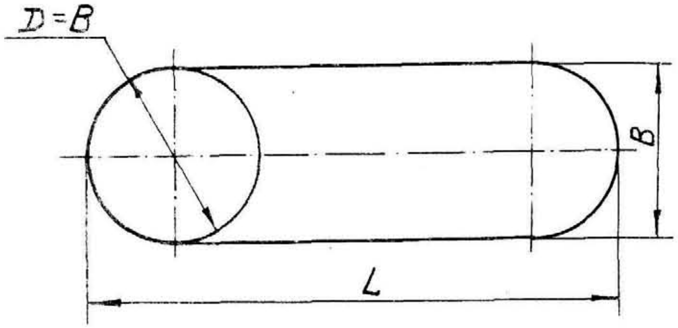
Параметры шероховатости среза деталей, получаемых методами штамповки, должны соответствовать Р4.091.121-89, табл.4.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

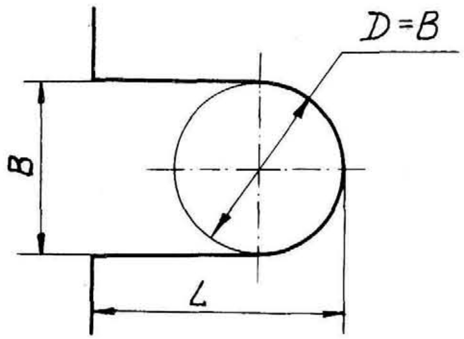
2. РАЗМЕРЫ ОВАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ И ПАЗОВ

2.I. Размеры овальных отверстий и пазов следует выбирать из I-го, а затем из 2-го ряда табл.I.

2.2. Размеры овальных отверстий и пазов, в том числе предназначенных для облегчения конструкций, должны соответствовать указанным в табл.I и 2 и на черт.I и 2.



Черт.I



Черт.2

Таблица I

мм

B	L	B	L	B	L	B	L
I ряд		2 ряд		I ряд		2 ряд	
		3	4	4	I2		
3	6					5	8
3	8			5	I0		
		4	6	5	I2		
4	8					5	I4
4	I0			5	I6		

Продолжение табл. I

мм

B	L	B	L	B	L	B	L
I ряд		2 ряд		I ряд		2 ряд	
		6	I0	I0	25		
6	I2					I0	28
		6	I4	I0	32		
6	I6					I0	36
		6	I8	I0	40		
6	20					I0	45
6	25			I0	50		
		6	28	I0	60		
6	32					I2	22
		7	10				
7	10	8	I4	I2	25		
8	I6	8	14			I2	28
		8	I8	I2	32		
8	20					I2	36
		8	22	I2	40		
8	25					I2	45
		8	28	I2	50		
8	32			I2	60		
		8	36			I4	25
8	40					I4	28
		I0	I8	I4	32		
I0	20					I4	36
		I0	22	I4	40		

Продолжение табл. I

мм

B	L	B	L	B	L	B	L
I ряд		2 ряд		I ряд		2 ряд	
		I4	45			I8	70
I4	50					20	36
		I4	55	20	40		
I4	60					20	45
		I4	70	20	50		
		I6	28			20	55
I6	32			20	60		
		I6	36			20	70
I6	40			20	80		
		I6	45			20	90
I6	50			20	I00		
		I6	55			25	45
I6	60			25	50		
		I6	70			25	55
I6	80			25	60		
		I8	32			25	70
		I8	36	25	80		
I8	40					25	90
		I8	45	25	I00		
I8	50			25	I20		
		I8	55			30	55
				30	60		
I8	60						

Продолжение табл. I

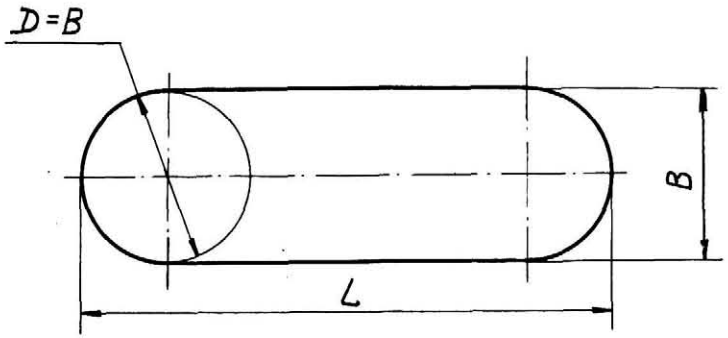
мм

B	L	B	L	B	L	B	L
I ряд		2 ряд		I ряд		2 ряд	
		30	70	60	I80		
30	80			60	200		
		30	90	70	90		
30	I00			70	I40		
30	I20			70	I80		
30	I40			70	250		
		36	70	80	I60		
36	80			80	250		
		36	90	90	I60		
36	I00			90	300		
		40	70	I00	200		
40	80			I00	300		
		40	90				
40	I00						
40	I20						
40	I40						
40	200						
45	80						
		50	90				
50	I00						
60	I00						
60	I20						

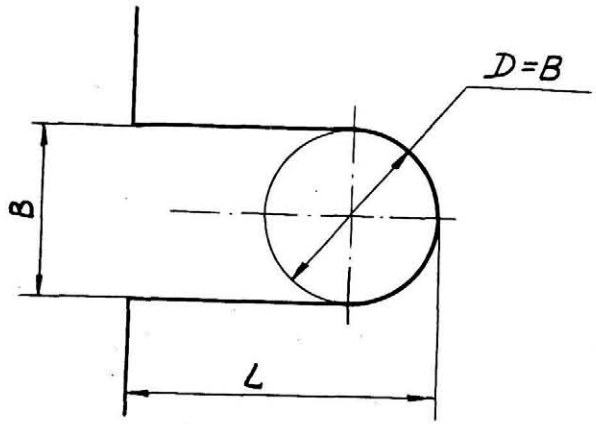
3. РАЗМЕРЫ ОВАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ И ПАЗОВ ПОД КРЕПЕЖНЫЕ ДЕТАЛИ

3.1. Размеры овальных отверстий и пазов под крепежные детали следует выбирать из 1-го, а затем из 2-го ряда табл.2.

3.2. Размеры овальных отверстий и пазов под крепежные детали должны соответствовать указанным в табл.2 и на черт.3 и 4.



Черт.3



Черт. 4

Таблица 2

мм

Диаметр стержня крепежных деталей	B	L	B	L
	1 ряд		2 ряд	
1,6	1,8	3,0		
			2,0	2,2
2,0	2,4	3,0 4,0 6,0		
			2,5	2,7

Продолжение табл. 2

мм

Диаметр стержня крепежных деталей	B	L	B	L
	I ряд		2 ряд	
2,5	2,9	4,0 6,0 8,0 I0,0	3,0	3,2
3,0	3,4	4,0 6,0 8,0 I0,0	4,0	4,3
	3,6	5,0		
	4,3	5,5		
4,0	4,5	6,0 8,0 I0,0 I2,0	5,0	5,3
	4,8	6,5		
5,0	5,5	8,0 I0,0 I2,0 I4,0	5,8	I0,0
	5,8	8,0		

Продолжение табл. 2

мм

Диаметр стержня крепежных деталей	B	L	B	L
	I ряд		2 ряд	
6,0	6,6	I0,0 I2,0 I4,0 I6,0	7,0	I2,0 I4,0
8,0	8,4	II,0 I3,0 I2,0	I0,0	I4,0 I6,0
	9,0	I4,0 I6,0 I8,0		
I0,0	I0,5	I6,0	I2,0	I6,0 I8,0
	II,0	I6,0 I8,0 20,0		

Продолжение табл. 2

мм

Диаметр стержня крепежных деталей	B	L	B	L
	I ряд		2 ряд	
12,0	13,0	18,0 19,0 20,0 25,0	14,0	18,0 20,0
14,0	15,0	20,0 22,0	16,0	20,0 22,0
16,0	17,0	22,0 25,0 32,0	18,0	22,0 25,0
18,0	19,0	25,0 28,0 32,0 36,0 -	20,0	28,0 36,0

Продолжение табл. 2

мм

Диаметр стержня крепежных деталей	B	L	B	L
	I ряд		2 ряд	
20,0	22,0	28,0 32,0 36,0 40,0	24,0	36,0 45,0
22,0	24,0	36,0 40,0		
24,0	26,0	36,0 40,0 45,0 50,0		
~~27,0~~			28,0	45,0 50,0
27,0	30,0	50,0 55,0		
			32,0	60,0 70,0
30,0	33,0	60,0 70,0	35,0	70,0 80,0

Продолжение табл. 2

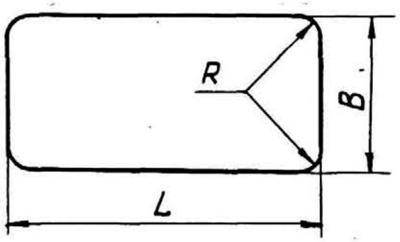
мм

Диаметр стержня крепежных деталей	B	L	B	L
	I ряд		2 ряд	
36,0	39,0	70,0 90,0		
42,0	45,0	80,0 90,0		
48,0	52,0	90,0 I00,0		

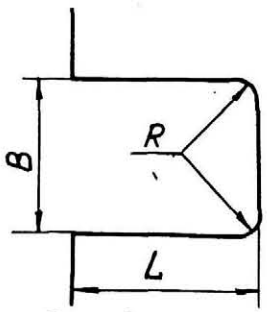
4. РАЗМЕРЫ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ И ПАЗОВ

4.I. Размеры прямоугольных отверстий и пазов, в том числе предназначенных для облегчения конструкций, следует выбирать из I-го, а затем из 2-го ряда табл.3.

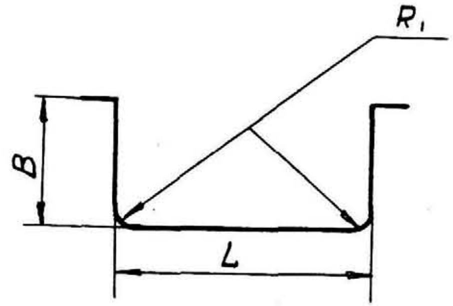
4.2. Размеры прямоугольных отверстий и пазов, в том числе предназначенных для облегчения конструкций, должны соответствовать указанным в табл.3 и на черт.5-7.



Черт. 5



Черт. 6



Черт. 7

При $L \geqslant B$ размер R_1 определяется по ширине паза L и принимается равным значению R, приведенному в табл.3 для размера B.

Таблица 3

мм

B	L	R	B	L	R
I ряд			2 ряд		
I,0	5	-			
I,6	5	-			
			2,0	4	-
			2,5	4	-
2,5	6	-			
3,0	8	0,8			
			3,0	I0	0,8
4,0	8	0,8			

Продолжение табл. 3

мм

B	L	R	B	L	R
I ряд			2 ряд		
4,0	I6	0,8	4,0	I0	0,8
6,0	8	I,2	6,0	I0	I,2
6,0	I2	I,2	6,0	I4	I,2
6,0	I6	I,2	6,0	I8	I,2
8,0	8	I,6	8,0	I0	I,6
8,0	I2	I,6	8,0	I4	I,6
8,0	I6	I,6	8,0	I8	I,6
8,0	20	I,6	8,0	22	I,6
8,0	25	I,6	I0,0	I0	2,0
I0,0	I2	2,0	I0,0	I8	2,0
I0,0	I6	2,0			

Продолжение табл. 3

мм

B	L	R	B	L	R
I ряд			2 ряд		
I0,0	20	2,0	I0,0	22	2,0
I0,0	25	2,0	I0,0	28	2,0
I0,0	30	2,0	I2,0	I4	2,0
I2,0	I6	2,0	I2,0	I8	2,0
I2,0	20	2,0	I2,0	22	2,0
I2,0	25	2,0	I2,0	28	2,0
I2,0	30	2,0	I2,0	36	2,0
I2,0	40	2,0	I4,0	I8	2,0
I4,0	I6	2,0	I4,0	22	2,0
I4,0	20	2,0	I4,0	36	2,0
I4,0	25	2,0			
I4,0	30	2,0			

Продолжение табл. 3

мм

B	L	R	B	L	R
I ряд			2 ряд		
I4,0	40	2,0			
			I4,0	45	2,0
I4,0	50	2,0			
I6,0	20	2,0			
I6,0	25	2,0			
			I6,0	28	2,0
I6.0	30	2,0			
			I6,0	32	2,0
I6,0	40	2,0			
I6,0	50	2,0			
I6,0	60	2,0			
			I8,0	I8	2,0
I8,0	20	2,0			
I8,0	25	2,0			
			I8,0	36	2,0
I8,0	40	2,0			
I8,0	50	2,0			
			I8,0	55	2,0
I8,0	60	2,0			
			I8,0	70	2,0
I8,0	80	2,0			
20,0	20	2,5			

Продолжение табл. 3

мм

B	L	R	B	L	R
I ряд			2 ряд		
20,0	30	2,5			
			20,0	36	2,5
20,0	40	2,5			
			20,0	45	2,5
20,0	60	2,5			
			20,0	70	2,5
20,0	80	2,5			
			20,0	90	2,5
20,0	I00	2,5			
			22,0	22	2,5
22,0	40	2,5			
			22,0	45	2,5
22,0	50	2,5			
			22,0	55	2,5
22,0	60	2,5			
			22,0	70	2,5
22,0	80	2,5			
22,0	I00	2,5			
25,0	25	2,5			
25,0	40	2,5			
			25,0	45	2,5
25,0	50	2,5			

Продолжение табл. 3

мм

B	L	R	B	L	R
I ряд			2 ряд		
			25,0	55	2,5
25,0	60	2,5			
			25,0	70	2,5
25,0	80	2,5			
			25,0	90	2,5
25,0	I00	2,5			
			25,0	I20	2,5
			28,0	28	2,5
28,0	30	2,5			
			28,0	40	2,5
			28,0	45	2,5
28,0	80	2,5			
30,0	30	3,0			
			30,0	36	3,0
			30,0	70	3,0
30,0	80	3,0			
			30,0	90	3,0
30,0	I00	3,0			
30,0	I60	3,0			
			36,0	36	3,0
36,0	40	3,0			

Продолжение табл. 3

мм

B	L	R	B	L	R
I ряд			2 ряд		
36,0	50	3,0			
			36,0	55	3,0
36,0	60	3,0			
			36,0	70	3,0
36,0	80	3,0			
40,0	40	3,0			
40,0	50	3,0			
40,0	55	3,0			
40,0	60	3,0			
			40,0	70	3,0
40,0	80	3,0			
			40,0	90	3,0
40,0	I00	3,0			
40,0	I20	3,0			
40,0	200	3,0			
45,0	45	3,0			
45,0	50	3,0			
45,0	70	3,0			
45,0	80	3,0			
50,0	60	3,0			
			50,0	70	3,0
50,0	80	3,0			
			50,0	90	3,0

Продолжение табл. 3

мм

B	L	R	B	L	R
I ряд			2 ряд		
50,0	I00	3,0			
50,0	200	3,0			
60,0	80	5,0			
			60,0	90	5,0
60,0	I00	5,0			
60,0	I40	5,0			
60,0	200	5,0			
70,0	80	5,0			
			70,0	90	5,0
70,0	I00	5,0			
70,0	I80	5,0			
70,0	200	5,0			
80,0	80	5,0			
80,0	I00	5,0			
80,0	I20	5,0			
80,0	I40	5,0			
90,0	I00	5,0			
90,0	I20	5,0			
			90,0	I40	5,0
90,0	I60	5,0			
			90,0	I80	5,0
90,0	200	5,0			

Продолжение табл. 3

мм

B	L	R	B	L	R
I ряд			2 ряд		
I00,0	I00	5,0			
I00,0	I20	5,0			
			II0,0	I40	5,0
			II0,0	220	5,0
I20,0	I40	5,0			
			I20,0	I60	5,0
			I50,0	I60	6,0
I50,0	200	6,0			
			I50,0	220	6,0
I60,0	I80	6,0			
I80,0	220	I0,0			

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

I. ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ директивным письмом от 06.12.88 № 3/71/1814

2. ЗАРЕГИСТРИРОВАН ЦГФСТУ за № 8425674 от 20.04.89

3. ВЗАМЕН ОСТ4 Г0.010.010, редакция I-70

СОДЕРЖАНИЕ

I. Общие положения I

2. Размеры овальных отверстий и пазов 2

3. Размеры овальных отверстий и пазов под крепежные детали 6

4. Размеры прямоугольных отверстий и пазов I2

Информационные данные 22